

BROEN

VALVE TECHNOLOGIES



BALLOMAX[®]
DESIGNED TO LAST

OCELOVÉ KULOVÉ KOHOUTY
BROEN BALLOMAX[®] DN 10-500

Designed to last



BROEN
VALVE TECHNOLOGIES

Klimatická změna je pro nás společnou výzvou

Energetická účinnost je pro odvětví energetiky jedním z nejnáročnějších úkolů naší doby. Společnost BROEN dodává hotová řešení, která splňují globálně rostoucí nároky na energetickou účinnost.

Díky dlouholeté tradici a špičkovým inovacím v oboru dálkového vytápění v Dánsku nabízíme výrobky BROEN BALLOMAX® ten nejširší sortiment osvědčených kulových kohoutů pro distribuci a přenos dálkové energie pro použití v obytných, komerčních a průmyslových areálech. Výrobky BROEN BALLOMAX® jsou nyní klíčovou součástí v systémech dálkového vytápění a dálkového chlazení po celém světě.

Společnost BROEN A/S je držitelem certifikace dle norem ISO 9001:2015 a ISO 14001:2015.

Our brand is our promise.

BALLOMAX®
DESIGNED TO LAST

O SPOLEČNOSTI BROEN

Společnost Broen založil v roce 1948 Poul Broen. Společnost byla jedním z průkopníků v oboru a když se v roce 1982 začalo v Dánsku rozvíjet dálkové vytápění, uvedla společnost na trh kulové kohouty BROEN BALLOMAX® pro dálkové vytápění. Doteď se společnost Broen snaží vyvíjet a vylepšovat výrobky, které co nejúčinněji využívají přírodní zdroje.

V roce 1993 byla společnost BROEN koupena společností Aalberts Industries a nyní máme více než 15.000 spolupracovníků pracujících na více než 200 místech ve více než 30 zemích. Společnost Aalberts Industries (AALB) je registrovaná na burze EuroNext Stock Exchange v Nizozemsku.

VIZE A HODNOTY SPOLEČNOSTI

Naše vize je jediná: být tou nejlepší firmou v oblasti armatur a techniky na bázi armatur. Pevné hodnoty jsou základem pro naše podnikání a se stejnou sdílenou vizí nás spojují dohromady jako jednu společnost přes hranice a časová pásma na třech kontinentech.





BROEN BALLOMAX® – ocelové kulové kohouty pro všestranné použití.

Kulové kohouty BROEN BALLOMAX® DN 10-500 mohou být používány v systémech vytápění, v klimatizačních systémech a dalších průmyslových zařízeních.

Výrobky BROEN BALLOMAX® jsou zárukou bezpečnosti, vysoké výkonnosti, spolehlivosti a dlouhé životnosti v oblasti uzavíracích armatur pro systémy dálkového vytápění.

Než armatury opustí výrobní podnik, jsou podrobovány zkouškám a stoprocentní kontrole jakosti, a proto po zbývající dobu svého životního cyklu vyžadují jen minimální servis.

**Armatury splňují požadavky
Směrnice PED 2014/68/EU –
Modul H
Certifikát - Národní technický
posudek ITBKOT – 2018/0617**



Armatury BROEN BALLOMAX zaručují:

- vysokou energetickou účinnost,
- robustní a bezpečnou konstrukci,
- rychlou montáž a rychlé přizpůsobení podmínkám v místě instalace,
- široký sortiment nabízených výrobků a řešení,
- výrobky vyrobené v EU – jsou konstruovány a vyráběny v Polsku.

Armatury řad DN10-400 jsou vyráběny v provedení s plným průtokem a armatury řad DN10-500 v provedení se sníženým průtokem. Tlakové třídy jsou PN 16/25/40. Armatury jsou vyráběny v přírubovém provedení, v provedení s přivařovacími konci a v nátrubkovém provedení s vnitřním závitem.



OCELOVÉ KULOVÉ KOHOUTY BROEN BALLOMAX®

Výrobní sortiment

Výrobky z výrobní řady kohoutů BROEN BALLOMAX® pro dálkové vytápění jsou nabízeny v řadě různých provedení:

- světlosti DN 10-400 v provedení s plným průtokem, světlosti DN10-500 se sníženým průtokem,
- tlakové třídy PN16/PN25/PN40,
- přírubové provedení, provedení s přivařovacími konci a nátrubkové provedení s vnitřním závitem.

Použití:

- vytápění,
- chlazení,
- průmyslové aplikace.

Energetická účinnost

Konstrukce armatury je taková, že vyžaduje menší krouticí moment a ovládací sílu pro uvedení armatury do chodu, což současně znamená menší opotřebení těsnicího materiálu.

Použitá konstrukce zajišťuje delší životnost.

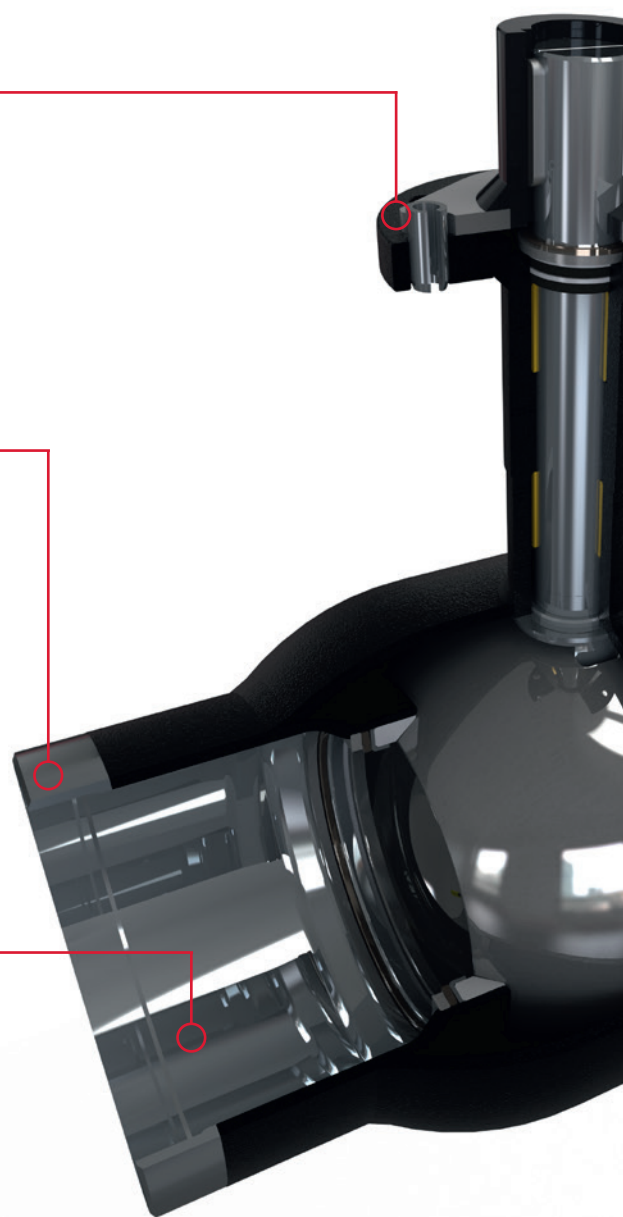
Připojovací varianty

Armatura je dodávána s oběma připojovacími konci v přírubovém provedení, v provedení s přivařovacími konci a v nátrubkovém provedení s vnitřním závitem.

Vyrobeno v EU

Celý výrobní proces armatur BROEN BALLOMAX probíhá ve výrobním závodě BROEN POLAND v Dzierzoniówě.

Historie výroby armatur v tomto závodě sahá až do roku 1993, kdy byla v závodě Zakład Obróbki Mechanicznej v obci Bystrzyca Górna u Svidnice, což je součást podniku Dolnoslaski Zakład Termoeenergetyczny S.A. ve Valbřichu, zahájena výroba armatur se světlostí od DN 15 do DN 100.



Přizpůsobitelný prodlužovací nástavec vřetena

Podzemní varianta armatur BROEN BALLOMAX je vybavena přizpůsobitelným prodlužovacím nástavcem vřetena. Ten umožní zkrátit dobu montáže armatury do potrubního systému tím, že se snadno přizpůsobí úrovni terénu.

Rukojeť

Rukojeť z pevné oceli zajišťuje dlouhou životnost, pohodlí a ergonomické použití.

Technická podpora

Prodejní síť výrobků BROEN BALLOMAX umožňuje zákazníkovi rychlý přístup k technickým informacím a technické podpoře pro provozování armatur. Centra služeb zákazníkům situovaná v Polsku, Dánsku a Německu jsou vždy k dispozici, aby zodpověděla dotazy zákazníků a poskytla profesionální technickou podporu, a to jak ohledně nákupních problémů, tak i servisních problémů.

Sdílení znalostí

Firma BROEN provádí celou řadu výcvikových kurzů, jak stacionárních, tak i on-line kurzů, které zajišťují, aby zákazníci získali nezbytné znalosti o výrobcích z nabídky BROEN BALLOMAX. Získané znalosti umožní, aby zvolené nakupované armatury odpovídaly podmínkám v místě instalace bez nutnosti rady od firmy BROEN, čímž se urychluje a zjednodušuje proces objednávání.

Mezinárodní dokumentace ohledně jakosti

Technická dokumentace a dokumentace ohledně jakosti pro výrobky BROEN BALLOMAX je dodávána v celé řadě jazykových verzí.

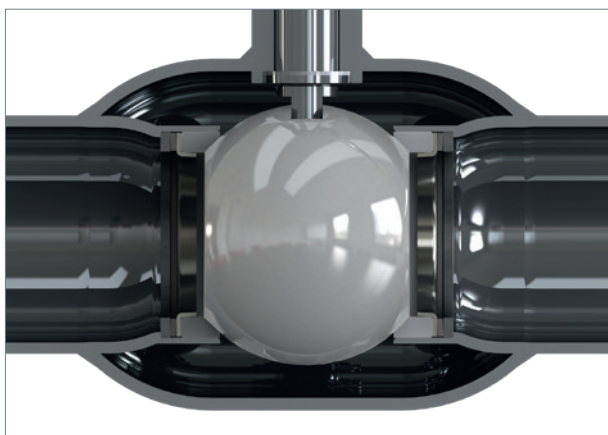
Kompaktní konstrukce

Dvojitě těsnění vřetena



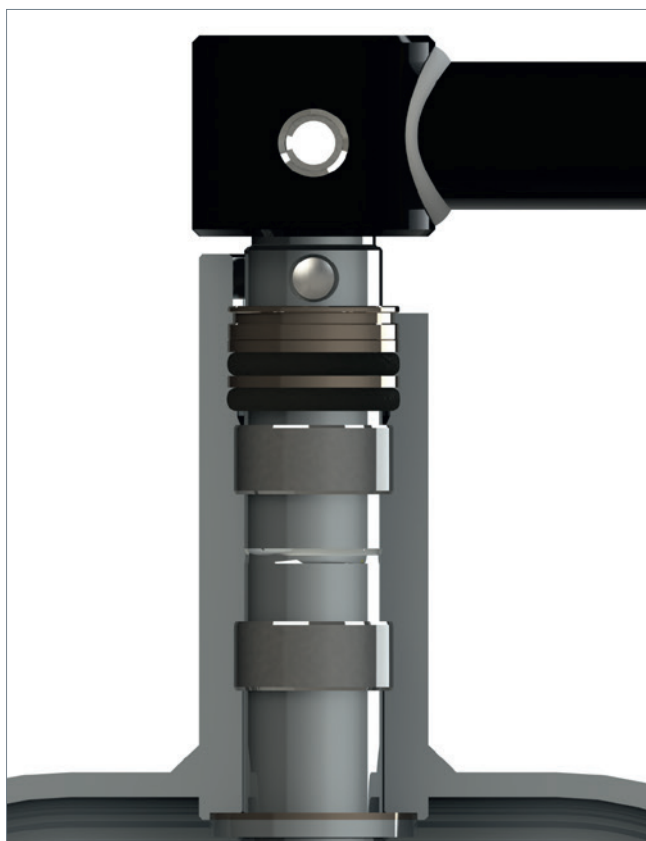
Těsnění vřetena se skládá ze sestavy dvou těsnění: těsnícího kroužku z materiálu EPDM a těsnění z materiálu Viton. Tato těsnění lze vyměnit, aniž by bylo zapotřebí armaturu rozebrat.

Systém lineární kompenzace



Kompenzační systém je založen na dvou pružinových discích umístěných na obou stranách koule, čímž je zajištěn konstantní přítlak těsnění ke kouli při různých teplotách provozního média.

Ložiska vřetena



Armatury o světlosti od DN65 jsou vybaveny vřetenem s dvojitými ložisky. Tato konstrukce je založena na dvou kluzných ložiscích z nerezavějící oceli, která jsou umístěna mezi vřetenem a hrdlem. Zajišťuje snížení krouticího momentu a udržuje správnou polohu vřetena ve vztahu ke kouli.

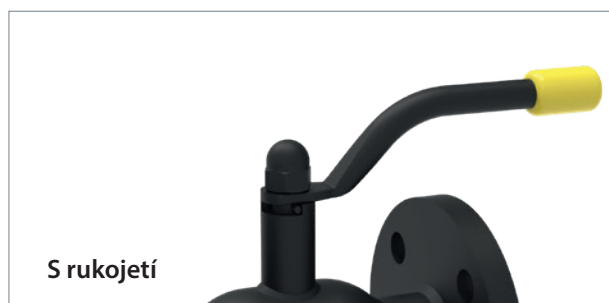
Široký sortiment nabízených řešení

Přehled typů připojení



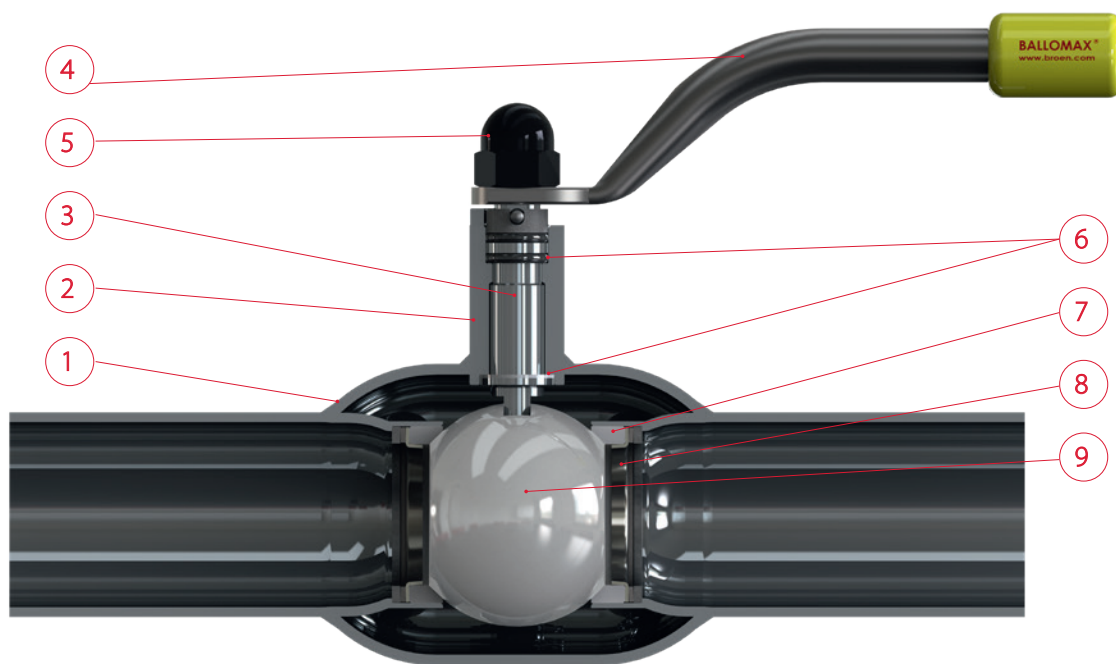
*jiné typy připojení je možno dodat na požádání

Armatury BROEN BALLOMAX jsou dodávány v následujících provedeních:



BROEN BALLOMAX® DN10-50

Technické informace



Číslo	Součást	Materiál	Norma
1	Těleso	Uhlíková ocel	P235GH / EN 10217-2
2	Hrdlo	Uhlíková ocel	S355J2/EN 10025
3	Vřeteno	Nerezavějící ocel	1.4021/EN10088
4	Rukojeť	Uhlíková ocel	P235GH / EN10217-2
5	Matice s půlkulovou hlavou	Ocel	DIN 1587

Číslo	Součást	Materiál	Norma
6	Posuvný kroužek	PTFE + 20% C	
7	Těsnění	PTFE + 20% C	
8	Těsnicí sedlo	Ocel odolná proti rezavění	DC01/ EN 10130
9	Koule	Nerezavějící ocel	AISI 304

BROEN BALLOMAX® DN10-50

Technická data

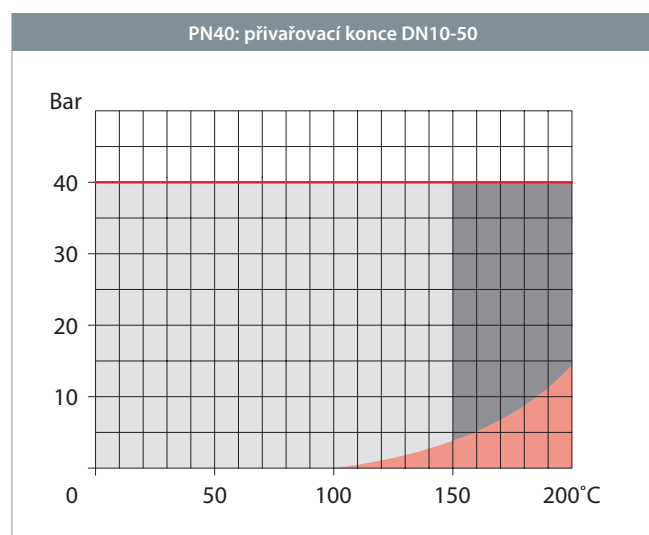
Materiál tělesa armatury:	P235GH / EN 10217-2
Materiál rukojeti:	E235 / EN10305
Světlost:	DN10-50
Těsnění:	PTFE+20%C
Těsnicí kroužky:	Elastomer - EPDM (etylén-propylen-dien-monomer)
Provozní médium:	Voda
Pracovní tlak:	Max. 40 bar
Pracovní teplota:	-20°C až +150°C
Teplotní rozsah:	-20°C až +200°C

Hodnoty Kvs

DN [mm]	10	15	20	25	32	40	50
Kvs [m3/h]	7	7	15	27	40	69	110

*Hodnoty Kvs pro armatury s plným průtokem jsou uvedeny v hlavním technickém katalogu

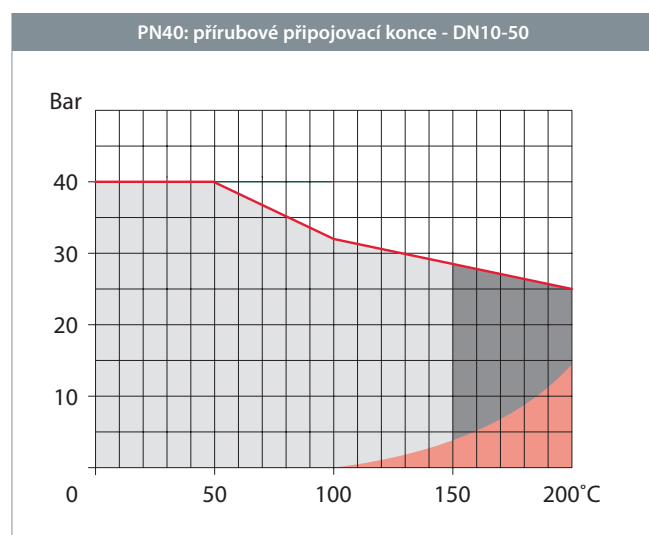
Tlako-teplotní graf



- Normální pracovní oblast
- Krátkodobá pracovní oblast
- Oblast páry (viz armatury pro vysoké teploty)



Tlako-teplotní graf

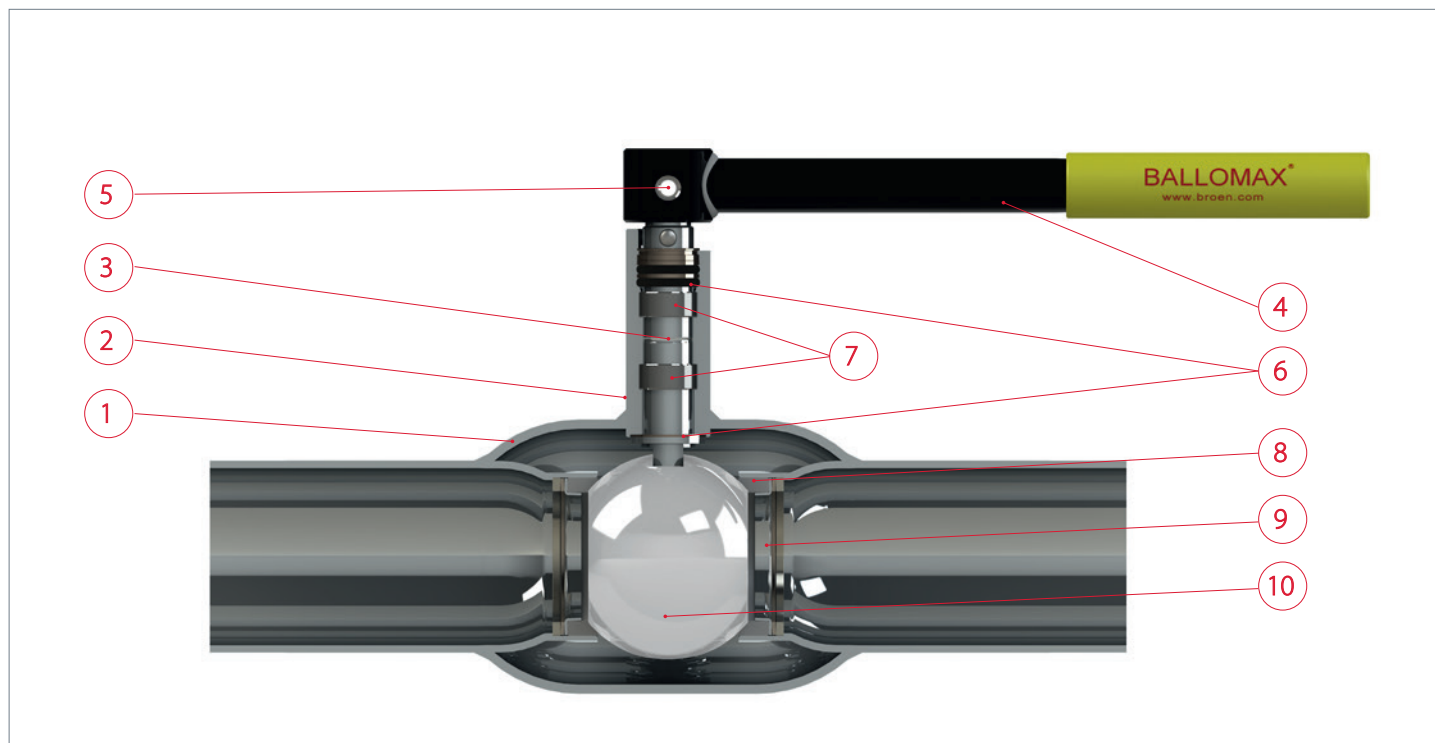


- Normální pracovní oblast
- Krátkodobá pracovní oblast
- Oblast páry (viz armatury pro vysoké teploty)



BROEN BALLOMAX® DN65-500

Technické informace



Číslo	Součást	Materiál	Norma
1	Těleso	Uhlíková ocel	P235GH / EN 10217-2
2	Víko	Uhlíková ocel	S355J2/EN 10025
3	Vřeteno	Nerezavějící ocel	1.4021/EN10088
4	Rukojeť	Uhlíková ocel	P235GH / EN10217-2
5	Pružný kolík	Ocel	ISO 8752

Číslo	Součást	Materiál	Norma
6	Posuvný kroužek	PTFE + 20% C	
7	Kluzné ložisko	Nerezavějící ocel + PTFE	
8	Těsnění	PTFE + 20% C	
9	Těsnicí sedlo	Ocel odolná proti rezavění	DC01/ EN 10130
10	Koule	Nerezavějící ocel	AISI 304

BROEN BALLOMAX® DN65-500

Technická data:

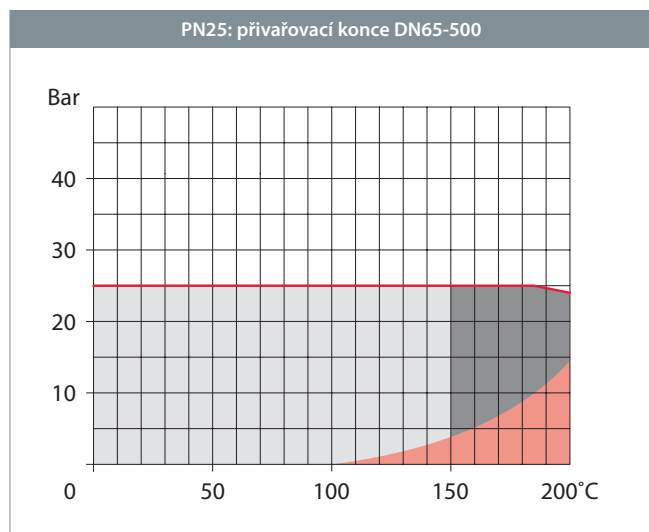
Materiál tělesa armatury:	P235GH / EN 10217-2
Materiál rukojeti:	P235GH / EN10217-2
Světlost:	DN65-500
Těsnění:	PTFE+20% C
Těsnicí kroužky:	Elastomer - EPDM (etylén-propylen-dien-monomer)
Provozní médium:	Voda
Pracovní tlak:	Max. 25 bar
Pracovní teplota:	-20°C až +150°C
Teplotní rozsah:	-20°C až +200°C

Hodnoty Kvs

DN [mm]	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
Kvs [m ³ /h]	168	288	417	699	1046	1500	3200	4700	5500	10600	18150

*Hodnoty Kvs pro armatury s plným průtokem jsou uvedeny v hlavním technickém katalogu

Tlako-teplotní graf

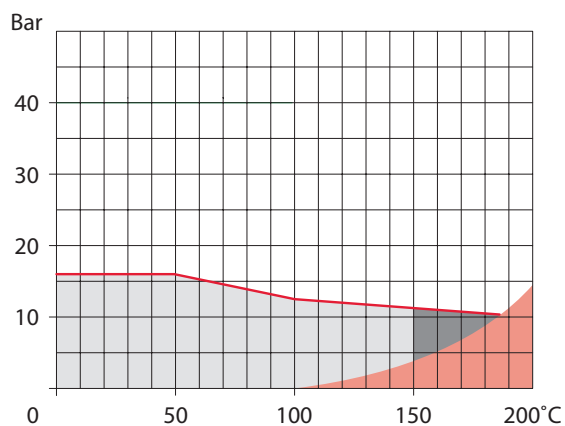


- Normální pracovní oblast
- Krátkodobá pracovní oblast
- Oblast páry (viz armatury pro vysoké teploty)



Tlako-teplotní graf

PN16: přírubové připojovací konce - DN65-500

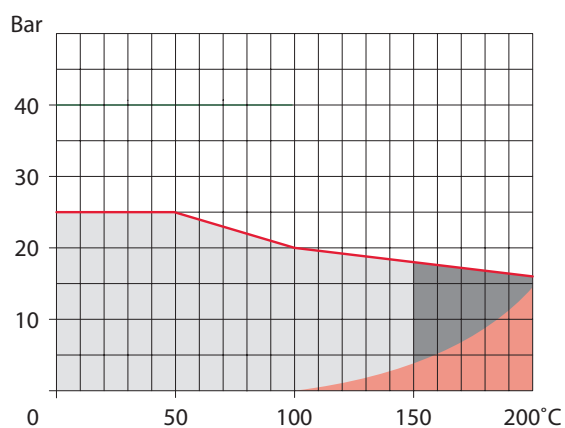


- Normální pracovní oblast
- Krátkodobá pracovní oblast
- Oblast páry (viz armatury pro vysoké teploty)



Tlako-teplotní graf

PN25: přivařovací konce - DN65-500



- Normální pracovní oblast
- Krátkodobá pracovní oblast
- Oblast páry (viz armatury pro vysoké teploty)



BROEN BALLOMAX® DN250+

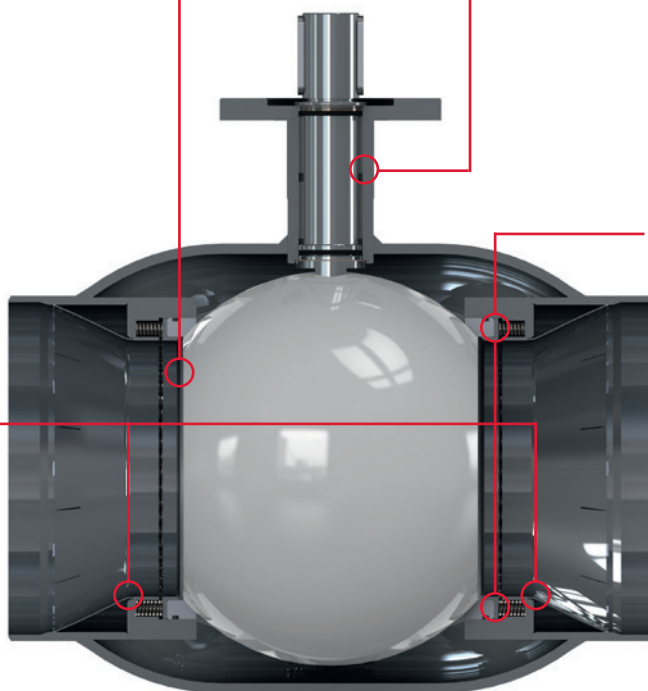
Program 250+ (optimalizovaná světlost)

Pouzdro v kouli
zlepšuje průtok.

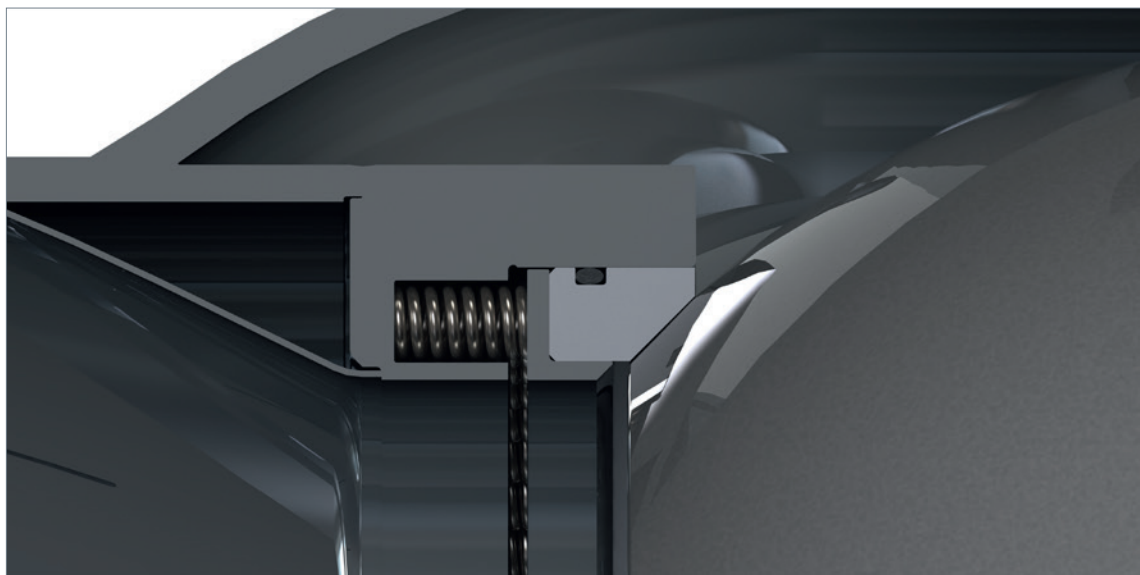
Nová konstrukce vřetena
a hrdla armatury s ložisky
z bronzu.

Vinuté pružiny v systému
lineární kompenzace.

Difuzéry
na vtoku
i odtoku.



Přítlačná síla pružiny na kouli je konstantní po celou dobu chodu armatury. Zvýšením tlaku uvnitř armatury nedojde ke zvýšení tlaku pružin resp. těsnění na kouli.



Our brand is our promise

BROEN

VALVE TECHNOLOGIES

Broen – armatury a technika na bázi armatur

Společnost BROEN je přes 70 let přední celosvětovou firmou v oblasti vývoje a výroby armatur a související techniky pro regulaci vody, vzduchu, plynu a paliv. Společnost BROEN dodává kompletní řešení pro vytápění a klimatizaci budov a je předním dodavatelem armatur pro dálkové zásobování energiemi.

Díky našim mnohaletým zkušenostem máme hluboké znalosti o armaturách a jejich provozování. V úzkém dialogu s našimi zákazníky a obchodními partnery po celém světě vyrábíme armatury, které nabízejí vynikající kvalitu a spolehlivost.

Ředitelství společnosti BROEN sídlí v dánském Assensu a společnost je součástí nizozemského koncernu Aalberts N.V.

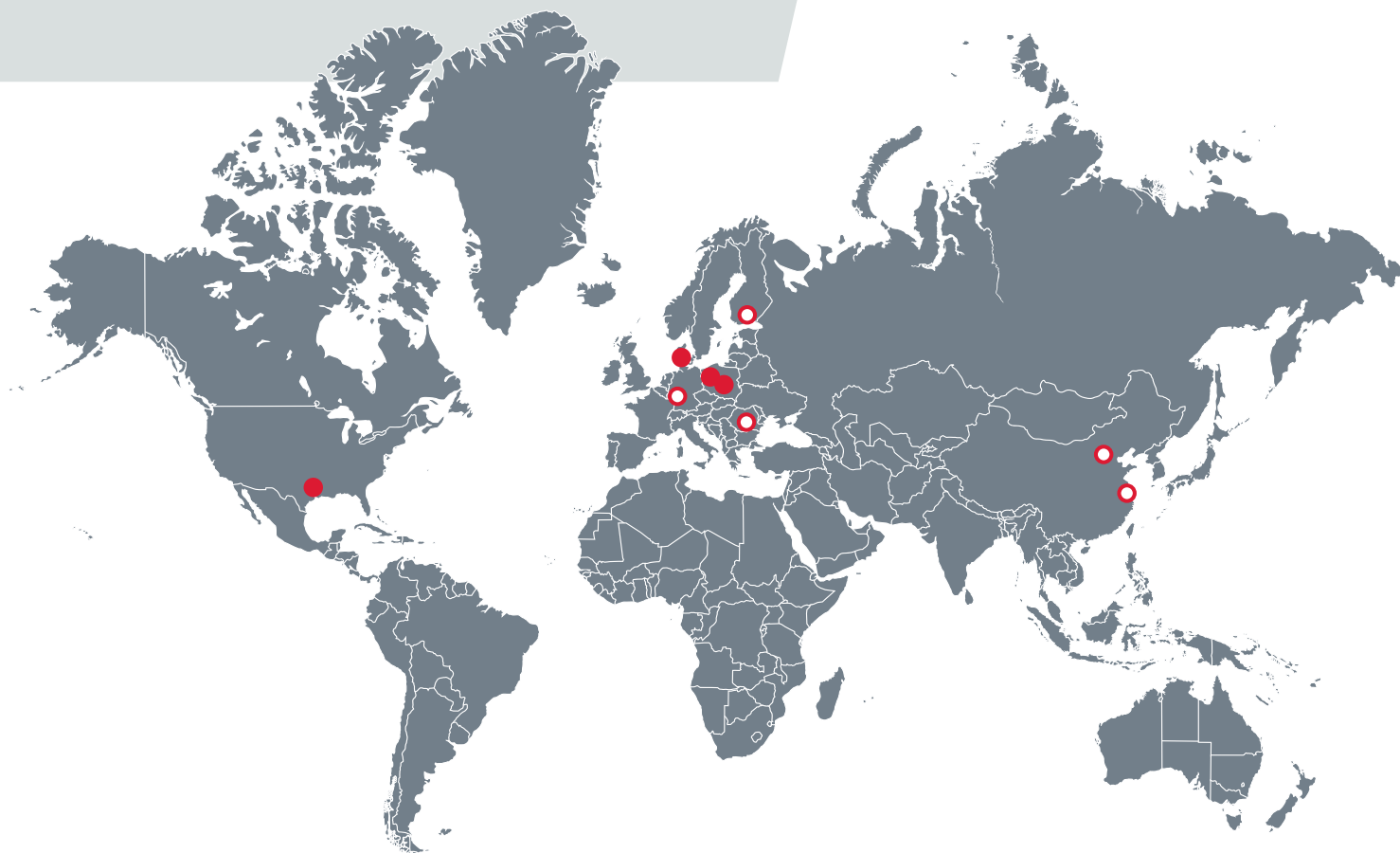
Zjistěte více na: www.broen.com

Obchodně-výrobní podniky ●

BROEN A/S, Assens (Dánsko)
BROEN POLAND, Dzierżoniów (Polsko)
BROEN POLAND, Rogoźno (Polsko)
BROEN INC., Houston (USA)
BROEN Clorius, Dzierżoniów (Polsko)

Prodejní společnosti a pobočky ○

BROEN Assens (Dánsko)
BROEN Helsinki (Finsko)
BROEN SEI, Bukurešť (Rumunsko)
BROEN Beijing (Čína)
Broen Clorius, Šanghaj (Čína)



BROEN POLAND sp. z o.o. | ul.Pieszycka 10, | PL-58-200 Dzierżoniów | Polsko
Tel.: +48 74 832 70 00 | marketing@broen.pl | www.broen.pl

All rights reserved.