

**KLAPKA UZAVÍRACÍ PŘÍRUBOVÁ
3 X EXCENTRICKÁ
TEPLOTA -29 / 350°C**

**Typ L32.8 Flange
PN 40
DN 50-DN600**



Tab.1

Mat. tělesa A216WCB	TS - nejvyšší dovolená teplota (°C)						
	RT	100	150	200	250	300	350
	PS - nejvyšší dovolený přetlak (Mpa)						
PN40	4,3	3,66	3,57	3,46	3,29	3,06	2,92
RT -10°C až +50°C							
Tlako-teplotní stupně							

DN	Kv koeficient průtoku závislosti na poloze disku							
mm	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
50	1,3	6	15	18	19	21	22	23
65	1,5	7	18	22	23	24	25	25
80	7	30	50	68	82	97	113	115
100	22	60	97	119	164	199	223	251
125	45	100	152	195	256	346	452	493
150	63	109	162	250	391	588	814	848
200	96	168	301	509	742	1107	1581	1747
250	264	458	682	980	1421	2083	2882	2889
300	397	625	956	1368	1938	2778	3794	3940
350	460	720	1100	1650	2500	3400	4800	5400
400	550	870	1250	2000	3200	4800	6800	8080
450	730	1200	1800	3100	4600	6400	8400	10500
500	920	1600	2600	4100	6000	8500	12100	12800
550	1090	1950	3100	4600	7500	10200	14700	15300
600	1370	2250	3780	4950	9000	12500	17100	18500

Tab.2

Použití:

Hlavní využití klapky je pro uzavírání nebo regulaci kapalných a plyných médií skupiny 2, neobsahující pevné části. Rozsah použití je přímo závislý na materiálovém provedení, vlastnostech a teplotě média. Nejčastější využití je v parních a horkovodních systémech

Technický popis:

Klapka s trojitou excentricitou DN50 až 600 s tělesem se dvěma přírubami, je ve shodě dle požadavků 2014/68/EC

Slouží jako uzavírací nebo regulační armatura, u které uzavírání provozní látky probíhá pomocí disku unášeného čepu na hřídeli otáčející se kolem své osy v rozsahu 0-90st.

Klapka je zkonstruována s přednostním směrem proudění pracovní látky, který je ve směru šipky vyznačené na tělese klapky, viz obr.1

Těsnost dosedací plochy uzávěru klapky (kov/kov) je ve dvou provedeních těsného uzavření:

- pro DN50 až DN65 provedení dle obr.2 dosednutím disku na sedlový kroužek tělesa klapky.
- pro DN80 až DN600 provedení dle obr.3 disk osazen lamelovým těsněním, které dosedá do sedla tělesa armatury.

Toto projekční řešení omezuje možnost tření těsnicí plochy během provozu na minimum a tím zaručuje dlouhý provoz a životnost klapky, přičemž jsou splněny charakteristiky těsného uzavření.

Těsnění uzávěrů, jak sedlový kroužek tělesa pro DN 50 až 65, tak i lamelové těsnění na disku pro DN 80 až 600 jsou vyměnitelné.

Umístění klapky na konci potrubí a demontáž potrubí za armaturou je bezpečné za podmínek:

- na zvláštní požadavek, zkouška P20 , viz odstavec zkouška

Další informace dle PTD/MPP_30-109.

Ovládání:

Klapka je ovládána ručně pomocí šnekové převodovky, která je smontována s klapkou přes přírubu ovládání klapky dle EN ISO 5211. Klapka se zavírá (otevívá) otáčením ručního kola doprava (doleva). Polohy zavřeno

- otevřeno jsou vymezeny nastavitelnými mechanickými dorazy. Polohu disku je možno zkontrolovat na optickém ukazateli polohy. Na zvláštní požadavek může být klapka vybavena el. snímači koncových poloh. Další možnosti ovládání jsou například elektropohon nebo pneupohon.

Materiál těla a krytu převodovky: ocel

Materiál kola převodovky: ocel

Materiál vnitřních pohyblivých částí: ocel

Materiál armatury:

Tělo: ocel A216 WCB

Disk: nerez ocel SS316

Těsnicí sedlový kroužek těla: nerez ocel SS304 (pro DN50...65)

Těsnicí lamelový kroužek disku: nerez ocel + grafit (pro DN80...600) Hřídel: nerez ocel SS420

Ucpávka / těsnění: grafit

Povrchová úprava: v základním provedení nitrocelulózový lak, odstín tmavomodrý

Další informace viz PTD/TMV_30-109

Provozní parametry:

Teplota média: TS, viz Tab.č.1

Nominální tlak: PN40

Pracovní přetlak: PS, viz Tab.č.1

Diferenční tlak : $\Delta p = PS$

Průtočná rychlost: max. 4m/s pro kapaliny, max. 40m/s pro plyny

Tlako-teplotní stupně: viz Tab. 1

Podtlak: 0,2bar

Kv koeficient průtoku: viz Tab. 2

Netěsnost v sedle : pro uzavření dle EN 12266-1 : - stupeň A

Zkoušení:

Dle EN 12266-1, zkouška P10,P11,P12 kapalinou, na zvláštní požadavek P11,P12 plynem

Dle EN 12266-2, F20, na zvláštní požadavek P20 (při použití na konec provozní potrubní větve)

Připojení:

Stavební délka: dle EN 558-1, řada: 13 pro DN50 až 80 14 pro DN100 až 600

Připojovací rozměry přírub: dle EN 1092-1, PN40, provedení těsnicí plochy B1

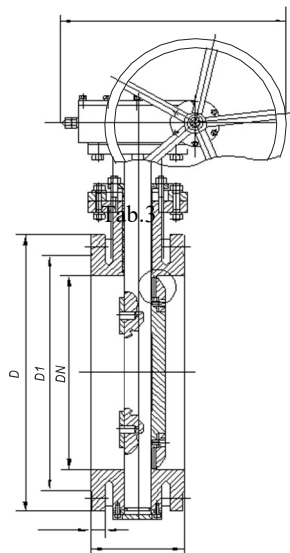
Montáž:

Klapka se montuje do vodorovného, svislého nebo šikmého abs. potrubí pomocí přírub. Mezi tělo a přírubu musí být vloženo odpovídající těsnění, šrouby přírub utahovat rovnoměrně do kříže aby bylo zaručeno rovnoměrné stlačení těsnění přírub.

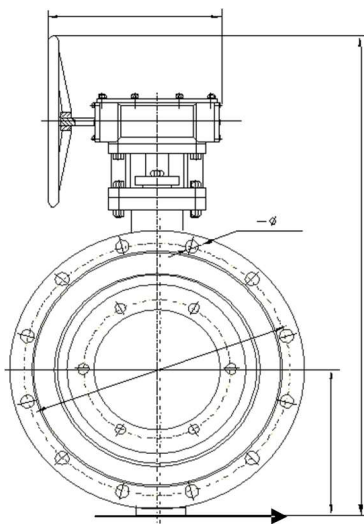
Klapku vždy montovat v zavřené poloze!

Rozměry(mm)

Obr.1

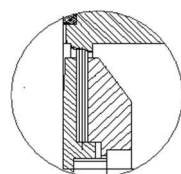
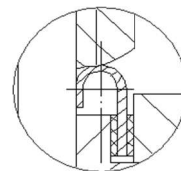


Tab.3



Přednostní směr proudění média

Obr.2



Obr.3

DN	L	D	Do	D1	b	n x Mxx	H	H1	Hmotno st (kg)	Max.provozn í kroucí moment (Nm)
50	108	165	125	102	20	4xM16	350	112	19	150
65	112	185	145	122	22	8xM16	370	115	22	150
80	114	200	160	138	24	8xM16	380	120	25	200
100	190	235	190	162	24	8xM20	420	138	28	300
125	200	270	220	188	26	8xM24	460	164	43	450
150	210	300	250	218	28	8xM24	555	175	50	650
200	230	375	320	285	34	12xM2	605	210	64	1000
250	250	450	385	345	38	12xM3	680	243	99	1200
300	270	515	450	410	42	16xM3	825	283	130	2500
350	290	580	510	465	46	16xM3	900	310	188	3000
400	310	660	585	535	50	16xM3	980	340	270	5000
500	350	755	670	615	52	20xM3	1105	410	375	9000
600	390	890	795	735	60	20xM4	1310	470	560	12000

- n x Mxx , kde n je počet šroubů, Mxx je rozměr závitu šroubu