

**FILTR PŘÍRUBOVÝ
S VYPOUŠTĚCÍ ZÁTKOU**
Teplota max. -10°C/200°C

**TYP D71
PN10/16
DN15-400**



Size / Světlost :	DN 15 to DN 400 / DN 15 až DN 400
Ends / Konce :	Flanges R.F. PN 10/16 / Příruby s těsnicí lištou PN 10/16
Min. Temperature / Minimální teplota :	-10°C
Max. Temperature / Maximální teplota :	+200°C
Max. Pressure / Maximální tlak :	16 Bars up to DN 200 (10 bars over) 16 bar do DN 200 (10 bar nad DN 200)
Specifications / Specifikace :	Removable stainless steel filter / Vyjímatelné síto z nerezavějící oceli Bolted bonnet with draining cap / Přišroubované víko s vypouštěcí zátkou
Materials / Materiály :	Cast iron body EN GJL-250 / Těleso z litiny EN GJL-250

SPECIFICATIONS / SPECIFIKACE :

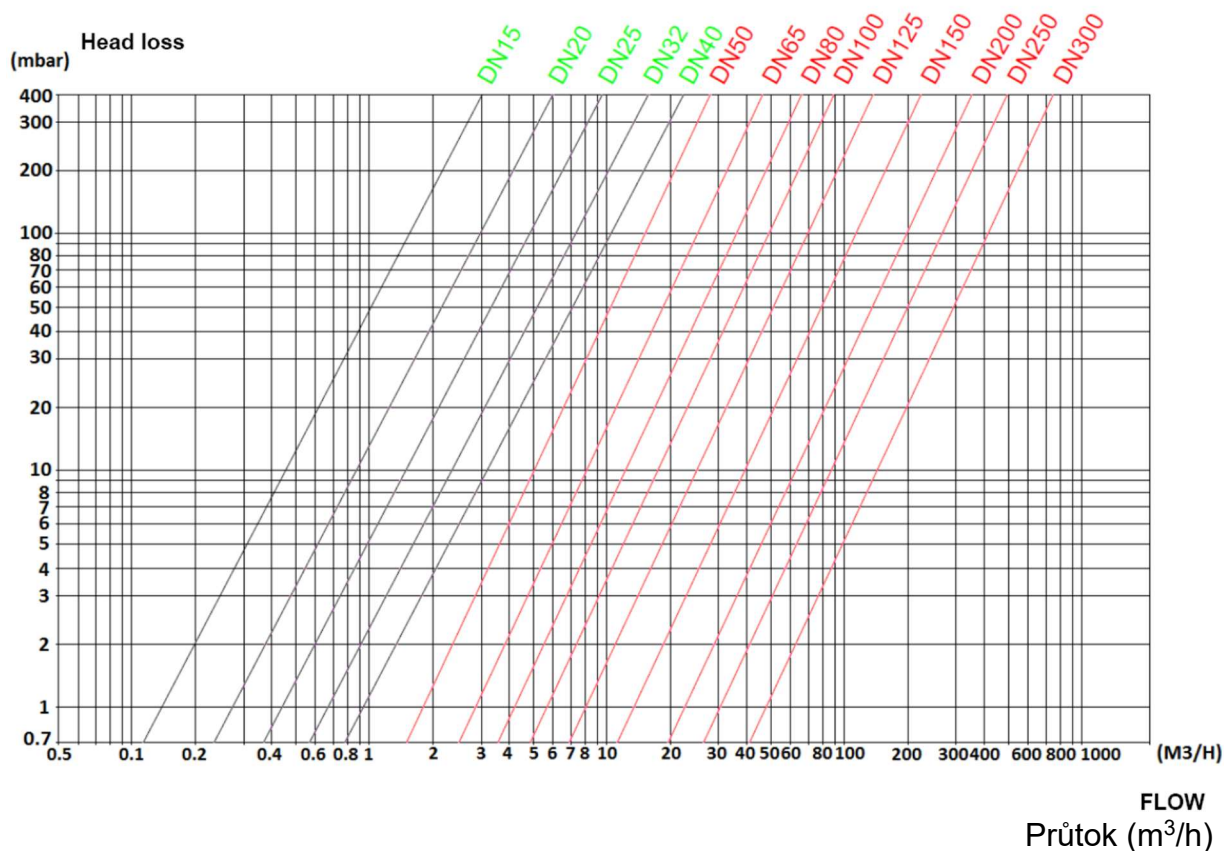
- Removable stainless steel filter / Vyjímatelné síto z nerezavějící oceli
- R.F. flanges PN 10/16 / Příruby s těsnicí lištou PN 10/16
- Horizontal or vertical position with descendant fluid (respect the flow direction indicated by the arrow / Vodorovná poloha nebo svislá poloha s médiem proudícím dolů (je nutné dodržet směr proudění vyznačený šipkou)
- Mesh 1.1 mm from DN 15 to 125, 1.5 mm from DN 150 to 300 and 3 mm from DN 350 to 400 / Okatost 1,1 mm od DN 15 do DN 125, 1,5 mm od DN 150 do DN 300 a 3 mm od DN 350 do DN 400
- Bolted bonnet with draining cap threaded BSP / Přišroubované víko s vypouštěcí zátkou se závitem BSP
- Epoxy painting RAL 7011 color, 150µm thickness / Epoxidový nátěr barvy RAL 7011, tloušťka 150 µm

USE / POUŽITÍ :

- For water, water treatment, irrigation / Pro vodu, úpravu vody, zavlažování
- Min Temperature Ts : - 10°C / Minimální teplota Ts: -10°C
- Max Temperature Ts : + 120°C / Maximální teplota Ts: +120°C
- Max Pressure Ps : 16 bars at 120°C up to DN 200, 10 bars over / Maximální tlak Ps : 16 bar při 120°C do DN 200, 10 bar nad DN 200

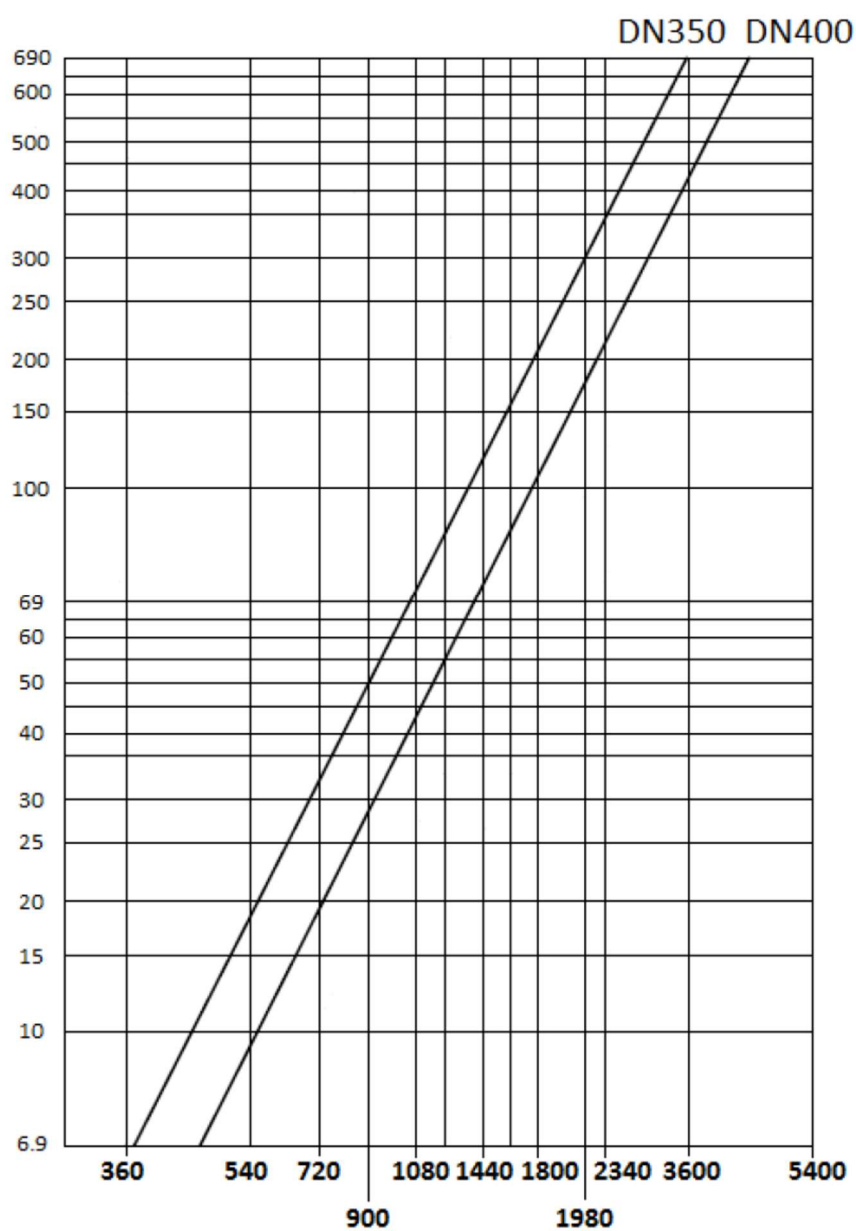
HEAD LOSS GRAPH DN 15-300 / GRAF TLAKOVÉ ZTRÁTY DN 15-300:

Tlaková ztráta (mbar)



HEAD LOSS GRAPH DN 350-400 / GRAF TLAKOVÉ ZTRÁTY DN 350-400:

Tlaková ztráta (mbar)
Head loss (mbar)



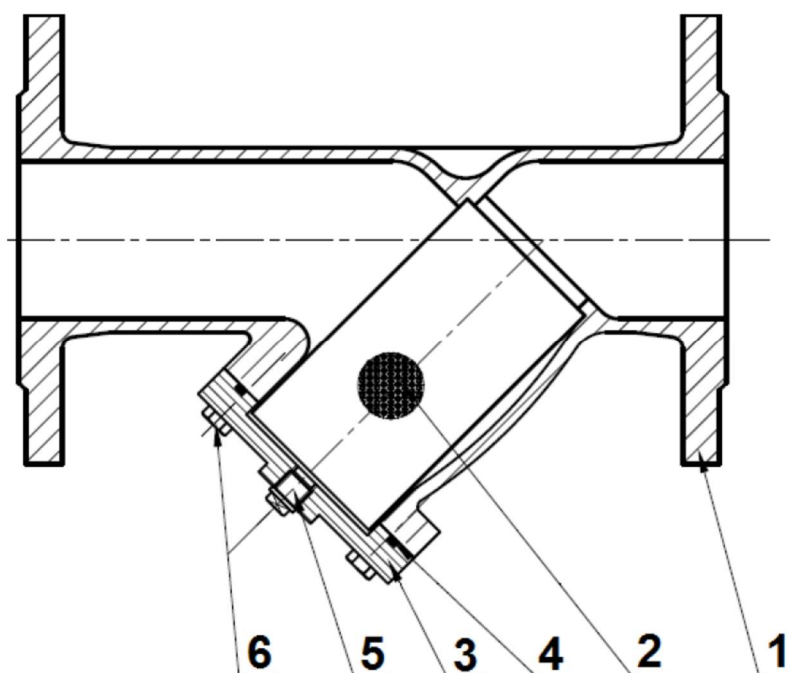
FLOW (M3 / H)

Průtok (m³/h)

RANGE / ROZSAHY :

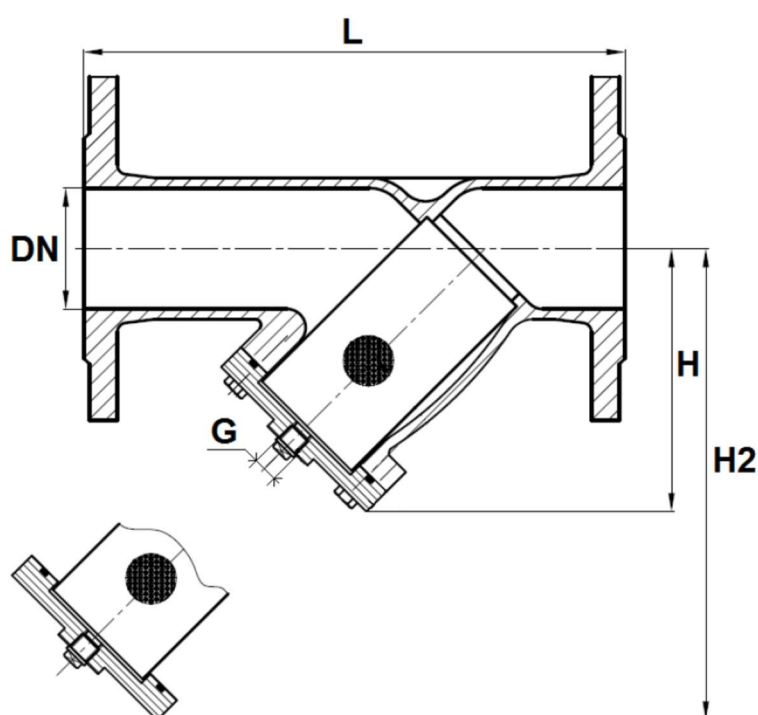
- R.F. flanges PN 10/16 from DN 15 to DN 400
Příruby s těsnicí lištou PN 10/16 od DN 15 do DN 400

MATERIALS / MATERIÁLY :



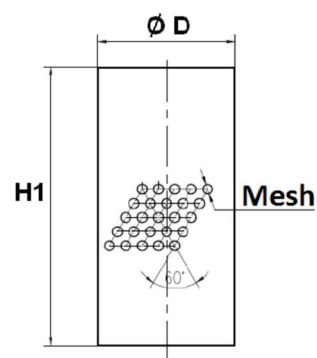
Item / Poz.	Designation / Název	Materials / Materiály
1	Body / Těleso	Cast iron EN GJL-250 / Litina EN GJL-250
2	Filter / Síto	SS 304
3	Bonnet / Víko	Cast iron EN GJL-250 / Litina EN GJL-250
4	Bonnet gasket / Těsnění víka	Graphite + SS 304 / Grafit + SS 304
5	Draining cap / Vypouštěcí zátka	Brass / Mosaz
6	Bonnet screw / Šroub víka	SS 201

SIZE (in mm) / ROZMĚRY (v mm) :

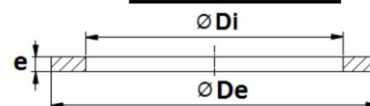


Rozměry síta:

Filter size :



Bonnet gasket size :



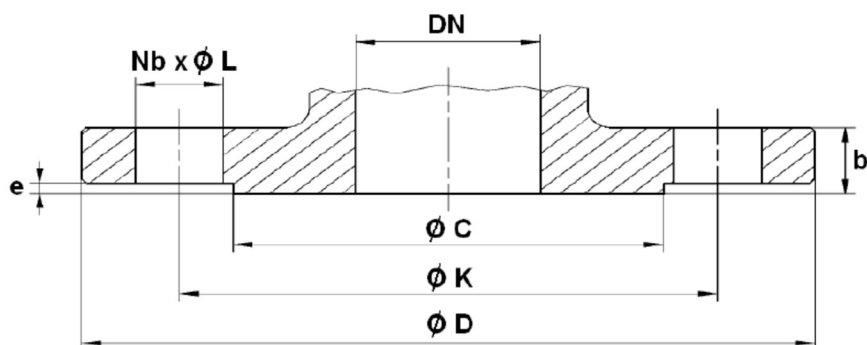
Velikost ok

Rozměry těsnění víka:

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
L	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100
H	80	91	105	124	110	117	142	163	194	248	280	346	433	480	650	854
H2	130	146	175	210	175	192	232	265	323	402	430	560	715	785	1100	1420
G (drain) G (vypouštění)	1/4"	1/4"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	1/2"	1/2"
Ø D	17	23	27	35	42	52	69	81	100	125	158	206	254	302	353	403
H1	67	71	75	91	90.5	104.5	126.5	140	179.5	214.5	233.5	295.5	394.5	424.5	540	650
Mesh Velikost ok	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.5	1.5	1.5	1.5	3	3
Ø De	25	30	30	37	45	61	77	90	110	139	160	210	260	310	-	-
Ø Di	37	42	47	54	62	72	97	102	123	158	184	234	285	335	-	-

e	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	-	-
Weight (kg) Hmotnost (kg)	2.3	3	3.8	5.1	6.3	7.7	11.4	14.2	18.5	28.5	39.2	61.2	115.6	155.5	264	462

FLANGES SIZE PN 10 (in mm) / ROZMĚRY PŘÍRUB PN 10 (v mm) :

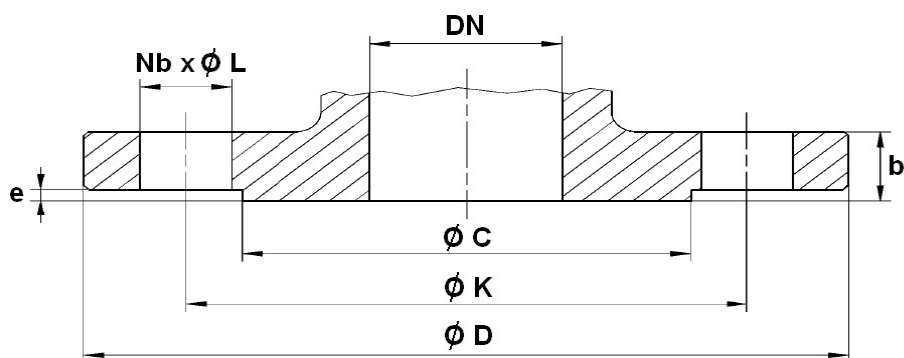


DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100
Ø C	45	58	68	78	84	99	118	132	156
Ø D	95	105	115	140	150	165	185	200	220
Ø K	65	75	85	100	110	125	145	160	180
Nb x Ø L	4 x 14	4 x 14	4 x 14	4 x 19	4 x 19	4 x 19	4 x 19	8 x 19	8 x 19
b	16	18	18	18	19	19	19	19	19
e	2	2	2	2	3	3	3	3	3
Ref. / Ref.č.	220015	220020	220025	220032	220040	220050	220065	220080	220100

DN	125	150	200	250	300	350	400
Ø C	184	211	266	319	370	430	482
Ø D	250	285	340	395	445	505	565
Ø K	210	240	295	350	400	460	515

Nb x Ø L	8 x 19	8 x 23	8 x 23	12 x 23	12 x 23	16 x 23	16 x 28
b	19	19	20	22	24.5	26.5	28
e	3	3	3	3	4	4	4
Ref. / Ref.č.	220125	220150	220201	220250	220300	220350	220400

FLANGES SIZE PN 16 (in mm) / ROZMĚRY PŘÍRUB PN 16 (v mm) :



DN	200	250	300
Ø C	266	319	370
Ø D	340	405	460
Ø K	295	355	410
Nb x Ø L	12 x 23	12 x 28	12 x 28
b	28	30	32
e	3	3	4
Ref. / Ref.č.	220200	220251	220301

STANDARDS / NORMY :

- Fabrication according to ISO 9001:2008 / Výroba podle ISO 9001:2008
- DIRECTIVE 97/23/CE : Products excluded (article 1, § 3.2)
Směrnice 97/23/ES: produkty vyřaty (článek 1, § 3.2)
- Pressure tests according to EN 12266-1 / Tlakové zkoušky podle EN 12266-1
- Length according to EN 558 series 1 (DIN 3202 F1 – NF 29354)
Délka podle EN 558, řada 1 (DIN 3202 F1 – NF 29354)
- R.F. flanges according to EN 1092-2 PN 10/16 / Příruby s těsnicí lištou PN 10/16 podle EN 1092-2

INSTALLATION POSITIONS / MONTÁŽNÍ POLOHY :

Vertical position (descendant fluid)
Svislá poloha (médium proudící dolů)



Horizontal position
Vodorovná poloha



INSTALLATION INSTRUCTIONS FOR D71 / NÁVOD K MONTÁŽI PRO D71

GENERAL GUIDELINES / VŠEOBECNÉ ZÁSADY :

- Ensure that the strainers to be used are appropriate for the conditions of the installation (type of fluid, pressure and temperature). / Zajistěte, aby filtry byly používány v souladu s podmínkami montáže a provozu (druh média, tlak a teplota).
- Be sure to have enough valves to be able to isolate the sections of piping as well as the appropriate equipment for maintenance and repair. / Pořídte si dostatečné množství armatur k uzavření všech potrubních úseků a příslušných zařízení v případě údržby a opravy.
- Ensure that the strainers to be installed are of correct strength to be able to support the capacity of their usage. / Zajistěte, aby montované filtry měly vyhovující pevnost a byly schopny snést zatížení, kterému budou vystaveny v provozu.
- **Installation of all circuits should ensure that their function can be automatically tested on a regular basis (at least two times a year).** / **Montáž všech okruhů potrubí musí zajistit, že bude možné pravidelně zkoušet funkci filtrů (alespoň dvakrát za rok).**

INSTALLATION INSTRUCTIONS / NÁVOD K MONTÁŽI :

- **Before installing the strainers, clean and remove any objects from the pipes** (in particular bits of sealing and metal) which could obstruct and block the strainers. / **Před montáží filtrů vyčistěte potrubí a odstraňte všechny předměty z potrubí** (zejména kousky těsnění a kovové třísky), které by mohly filtry zaneść a zablokovat.
- **Ensure that both connecting pipes either side of the strainer (upstream and downstream) are aligned** (if they're not, the strainers may not work correctly). / **Zajistěte, aby připojované trubky byly na obou stranách filtrů (vstupní a výstupní) vyrovnané** (pokud nebudou, nemusejí filtry fungovat správně).
- **Make sure that the two sections of the pipe (upstream and downstream) match, the strainer unit will not absorb any gaps. Any distortions in the pipes may affect the tightness of the connection, the working of the strainer and can even cause a rupture.** To be sure, place the kit in position to ensure the assembling will work. / **Zajistěte, aby obě části potrubí (vstupní a výstupní) těsně přiléhaly, filtr nemůže kompenzovat případné mezery. Každá deformace trubek může narušit těsnost spoje, funkci filtru a dokonce způsobit její porušení.** Ustavte filtr do polohy, v níž bude zajištěno, že sestava bude fungovat.
- Make sure flanges are cleaned. / Dbejte na to, aby příruby byly čisté.
- **If sections of piping do not have their final support in place, they should be temporarily fixed. This is to avoid unnecessary strain on the strainer.** / **Pokud potrubí není podepřeno konečnými podpěrami, musí být podepřeno dočasně. To proto, aby se vyloučilo zbytečné zdeformování filtrů.**
- Tighten the bolts in cross. / Šrouby utahujte do kříže.

- The pressurization must be increased gradually. / Tlak musí být zvyšován postupně.
- So that the maintenance operations could be easily done, place a stop valve before and after the strainer. Thereby, the strainer could be isolated. During this operation, ensure to have a new bonnet gasket to avoid a leakage during the restarting. / Aby údržbářské operace mohly být provedeny snadno, doporučuje se namontovat před a za filtr uzavírací armaturu. Filtr se tak oddělí od potrubí. Během této operace namontujte nové těsnění víka, aby se zabránilo úniku média při následném uvedení do provozu.
- **Fluids in the strainer must not contain solid objects (it could damage the seat). / Médium ve filtru nesmí obsahovat pevné částice (mohly by poškodit sedlo).**